



# JEUNESSE POUR CHRIST AU BURUNDI

YOUTH FOR CHRIST- BURUNDI

Agréé par ordonnance ministérielle no: 530/1116



## AVIS D'APPEL D'OFFRE POUR UN SERVICE DE RESTAURATION A GITEGA INTERNATIONAL ACADEMY (GIA)

**1. Objet :** L'Association Jeunesse pour Christ au Burundi (JPCB) lance un avis d'appel d'offre pour le recrutement d'un fournisseur de services de restauration pour son école à régime d'internat dénommée Gitega International Academy (GIA en sigle), située à Gitega, Quartier Karera II.

### 2. Participation

La participation à la concurrence est ouverte à toute personne physique ou morale répondant aux critères ci-après :

### 3. Documents exigés

- Lettre de motivation en langue française adressée au Directeur National de JPCB
- Contrats des deux dernières années dans le domaine du service de restauration qui font preuve d'expérience.
- Une caution de 3.000.000 Fbu sanctionnée par un chèque certifié attachée sur l'enveloppe et qui sera restituée après notification au soumissionnaire gagnant.
- Fournir le profil de l'entreprise (pour personne morale) : son immatriculation au registre du commerce, la carte d'identification fiscale, etc. ; un CV détaillé pour une personne physique.
- Document relatant les qualifications et expériences pertinentes avec mention de 3 références professionnelles.
- Une copie de certificat /attestation de travail, des attestations de formation ou tout autre document justifiant les compétences dans le domaine.
- Une lettre de recommandation de son leader spirituel.

### 4. Dépôt des dossiers

Les dossiers de candidature sous pli fermé avec mention '**CANDIDATURE AU SERVICE DE RESTAURATION A GIA**' doivent être déposés **au plus tard le 27 Juillet 2020 à 16h00**, au Bureau National de JPCB situé à Kinindo Ouest Avenue Nzero N° 4892 ou à Gitega International Academy sis à Gitega, Karera II.

L'intéressé peut retirer les termes de références aux adresses susmentionnées ou visiter nos sites web :

[www.burundiycfc.org](http://www.burundiycfc.org) ou [www.gitegainternationalacademy.org](http://www.gitegainternationalacademy.org)

**Tel. De contact :** +257-79 007 786 ou +257-79 323 011

Fait à Bujumbura, le 20/07/2020,



*[Signature]*  
La Direction nationale de JPCB